

# Tec Alloy 187

AWS A5.6/A5.6. ECuNi

## Propriedades

O eletrodo de cobre-níquel para metal blindado é a soldagem de ligas forjadas ou fundidas de composição semelhante, bem como ligas Cu /Ni 70/30 , 80/20 e 90/10.

## Aplicações

Usado para o lado revestido de aços cobertos de cobre-níquel. Este metal de enchimento é amplamente utilizado em aplicações marítimas devido à sua boa resistência aos efeitos corrosivos da água do mar.

## Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	Pb	Mn	Fe	Si	Cu+Ag	Ti	P	OET
33.0	0.02	2.0	0.50	0.50	Bal	0.50	0.02	0.50

## Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy-J (-196 °C)
380	260	28	-

## Parâmetros para Soldagem Recomendados

Ø mm	SMAW	SMAW	SMAW	SMAW
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Diâmetro	2.40 mm	3,20 mm	4,00 mm	4,80 mm
Corrente A (V/OH)	65-75	80-90	100-120	110-130
Corrente (A) (Flat)	70-85	85-110	110-140	120-160
Tensão (V)	24-28	26-30	28-32	28-32

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1